

MEMORIAL DESCRITIVO

OBJETO DA IMPORTAÇÃO:

MAQUINA PARA SANFORIZAR TECIDOS COM LARGURA ÚTIL DE 1800 MM, COMPLETA, ENTRADA POR UMA CALANDRA DE ALIMENTAÇÃO DE DOIS ROLOS COM GUIA ERHARDT + LEIMER, DUAS UNIDADES DE VAPORIZAÇÃO, CILINDROS DE SECAGEM, COM DUAS COLUNAS DE 10 CILINDROS, RAMETA DE CORRENTE, GRUPO DE ENCOLHIMENTO, SISTEMA D RESFRIMENTO, CALANDRA DE FELTRO COM CILINDRO DE 2000 MM, UNIDADE DE AUTO-CENTRAGEM, ACIONAMENTO PNEUMATICO, SAIDA DO TECIDO COM DISPOSITIVO DE BRACO E MOTORES.

APLICAÇÃO/DEFINIÇÃO:

É um dos tratamentos que mais enriquece o material têxtil nas operações de preparação, é um tratamento para tecidos planos de materiais celulósicos, como o algodão, que resulta em tecidos com uma melhor aparência e adequado a confecção.

O processo de sanforização baseia-se no princípio de que, quando uma manta de borracha elástica é passada em volta de um rolo de metal em contato com ela, sua superfície externa é estendida e a superfície interna contraída. Portanto, o processo é chamado processo de Retração Compressiva controlada.

Esse processo inclui o alongamento e a manipulação do tecido antes de ser lavado.

O tecido é alimentado na máquina, onde é tratado com água ou vapor para promover o encolhimento, depois pressionado contra manta de borracha aquecida para relaxar e contrair novamente as fibras.

O tecido é alimentado na máquina e umedecido com água ou vapor e pressionado por um cilindro rotativo em um cobertor de borracha contra outro cilindro rotativo aquecido, assim é brevemente comprimida e expandida lateralmente até à sua espessura normal.

O tecido é transportado entre a manga de borracha e o cilindro aquecido e é forçado a seguir essa breve compressão e expansão lateral e relaxamento e assim encolhido de acordo com a pressão aplicada.

Após, o tecido é guiado para a seção de Correia de Borracha da extensão, que comprimi com a correia sem fim entre o rolo de pressão e o cilindro de correia de borracha aquecido, obtendo o alongamento da superfície da cinta de borracha. Saindo da zona de pressão a cinta de borracha recupera suas dimensões originais, carregando juntamente o tecido.

Após a compressão com a cinta de borracha, o tecido entra na unidade da Calandra do Feltro, em que os tecidos são bloqueados no estado encolhido, removendo a umidade residual do tecido.

DESCRIÇÃO COMPLETA DA MAQUINA:

MAQUINA PARA SANFORIZAR TECIDOS COM LARGURA ÚTIL DE 1800 MM, COMPLETA, ENTRADA POR CALANDRA DE ALIMENTAÇÃO DE DOIS ROLOS COM GUIA ERHARDT + LEIMER, DUAS UNIDADES DE VAPORIZAÇÃO, CILINDROS DE SECAGEM, GRUPO DE ENCOLHIMENTO, SISTEMA DE RESFRIAMENTO, CALANDRA DE FELTRO COM CILINDRO DE 2000 MM, UNIDADE DE AUTO-CENTRAGEM, ACIONAMENTO PNEUMATICO, SAIDA DO TECIDO POR DISPOSITIVO DE BRACO E MOTORES.

FOTOS DO EQUIPAMENTO:





